

# ORO Y HORA

Mundo Técnico Desde 1949

## Escuela de talla. UB- Escuela de Gemología

### Material necesario básico para la talla de piedras preciosas

A continuación reproducimos, con una breve explicación, las herramientas básicas de que ha de disponer el tallador-a para su trabajo.



Utiles básicos para tallar

**Lupa de 10 aumentos y optivisor:** Para inspeccionar las piedras antes, durante y después del proceso de talla.

**Pie de rey:** Es muy importante, dado que los modernos diseños de talla requieren ajustar la longitud y la anchura de la piedra a las proporciones dadas. De no ser así, será difícil obtener buenos resultados. Este pie de rey debe ser de plásticos para evitar que un pequeño golpe estropee la piedra.

**Mechero de alcohol o gas:** Un mechero, sea de alcohol o gas, es imprescindible para dopar, es decir, para fundir el laque que se inserta a la máquina de la talla.

**Laque para dopar:** El laque se utiliza para dopar (adherir) una piedra al dop para tallarla. Es un compuesto sólido que se disuelve en alcohol y se presenta en tres diferentes puntos de fusión: bajo verde, medio negroverde y alto rojoanaranjado.

**Platos de desbaste y pulido:** Estos platos o discos (lapis en inglés) son metales y están cargados con diamante. Están disponibles en diferentes grados de grosor. El equipo básico necesario para empezar sería grano 260 (granuloso), grano 1.200 (finísimo) y grano 3.000 (liso). Existen varias fabricaciones en EE.UU. especializadas y con buena variedad de oferta.

**Platos de pulido y componentes:** Lo más básico que se necesitará será un plato de 6" u 8" laque (glacioso o estano) y el componente para pulir (leño de cirno que se disuelve en agua) y es lo que pule. Más adelante se necesitará de otros tipos de plato y componentes como el disco de alúmina o el diamante, sea en polvo o en suspensión y para pulir diferentes materiales; no todos se pulen con el mismo compuesto.

**Tallador de papel:** Como muy útiles para ir limpiando los paños para su inspección durante el proceso de la talla y sobre todo durante el pulido.

**G.D. y pínzas:** Un G.D. (Gulu Dopfer) será de gran utilidad para dopar las piedras en el lugar exacto que desee, ahorrando material y sin quemarse los dedos. Esta herramienta, de invención española, se fabrica y comercializa en EE.UU. por la empresa Ultratrac con gran éxito entre los talladores. Antes se utilizaban las pínzas con gran impresión. Las pínzas son útiles para la inspección de las piedras antes y después de tallarlas.

**90° o 45° adaptador para tallar la tabla:** Normalmente ésta es una pieza que viene de serie con las máquinas de tallar. Éstas no pueden tallar a 0°, es decir, perpendicular al plato de talla y es por ello que es imprescindible el adaptador. Situando el ángulo de la máquina a 90º/45º y con el adaptador, el dop se encuentra perpendicular (90°) al plato de talla.

**Soplete:** Un pequeño soplete de gas es muy útil para dopar. Con él se alcanzan temperaturas muy superiores a los mecheros de alcohol, con lo que se deberá tener especial cuidado, pero una vez conocida la técnica, es de suma sencillez. Nunca se debe aplicar la llama directamente sobre el laque, puesto que se quemará y perderá su propiedad.

**Transfer:** Es una pieza que normalmente debe venir de serie con la máquina de tallar. Es de gran importancia y sin ella no se puede completar una talla. El transfer se utiliza junto con el G.D. (Gulu Dopfer) para dopar la primera vez, y seguidamente, cuando se haya completado la cula de la piedra, transferi ésta a otro dop para poder tallar la corona. El acabado de una piedra depende mucho de la calidad del transfer, este debe ser de suma precisión.

**Máquina de tallar:** Finalmente, será imprescindible disponer de una buena máquina de tallar. En el mercado americano hay ofertas variadas y es aconseja-

## La firma es líder mundial en esta materia Griffin aterriza en España con su producción de hilos

● La firma alemana Griffin, especializada en la producción de hilos para la industria joyera, aterriza en nuestro país dispuesta a hacerse un hueco en el mercado. Esta veterana empresa, creada en 1866, ofrece toda su experiencia y solvencia con su oferta de productos y herramientas.



Hilos para la industria joyera

Creada por Carl Schiele en 1866 con la intención de fabricar materiales y ornamentos lavables, pronto tomó contacto con el sector de la joyería y comenzó a fabricar todo tipo de hilos para collares de seda, acero y oro. Hoy día, la marca Griffin es conocida mundialmente como una de las firmas punteras en esta materia.

De estructura familiar desde sus comienzos, Griffin está capitaneada por los hermanos Armbruster-Helmuth y Will, originarios de la región alemana de la Selva Negra.

Su ataraje en España confirma la importancia de este mercado para la estrategia de expansión de Griffin -que opera en todo el mundo-, y ratifica la tendencia evidente de que cada vez más empresas extranjeras se instalan en España. Griffin no sólo comercializa hilos para la industria joyera, probablemente su producto estrella, sino que ofrece una amplia gama de herramientas y utensilios de todo tipo en su completo catálogo.

Griffin posee una sólida tradición de empresa puntera, con una producción de respetabilísimas normas de calidad, que innova constantemente buscando las mejores soluciones para la industria, y que posee un servicio post venta que garantiza una rápida entrega del material solicitado. La sólida y coherente trayectoria germana se instala en España de la mano de esta veterana firma.

### ● Entrevista a Willi Armbruster, co-gerente de la empresa Griffin

#### "La amplia gama de hilos Griffin soluciona todos los casos de enfilado"



- Sigue siendo una empresa familiar codirigida por mi hermano Helmuth y yo, con estructura de una sociedad limitada.

- ¿En cuantos países opera su empresa?

- En los cinco continentes del mundo.

- Dentro de su amplio catálogo, ¿cuál es su producto "estrella"?

- Hilos de seda para enfilado perlas, cuentas, etc. Hilos de acero inoxidable e hilos elásticos para uso en bisutería.

- ¿Qué destacaría de su empresa?

- Una empresa sólida con 138 años de existencia, especializada en hilos para enfilado.

- A fecha actual, ¿sigue siendo una empresa familiar? ¿Con qué estructura?

- ¿Qué aporta de especial para el consumidor español?

- Con la amplia gama de hilos especiales de la marca Griffin se solucionan prácticamente todos los casos de enfilado en joyería a un gran nivel de calidad, fiabilidad y flexibilidad. Además, dentro de este contexto, se accede a los accesorios necesarios.

ble, antes de decidirse por alguna de ellas, ver todas sus características: precisión, material y calidad de sus componentes, así como el material de serie, como el adaptador de 90° o 45°, el transfer, etc. Asimismo, es de gran importancia el servicio post venta y que el fabricante sea el responsable de la maquinaria o montador de piezas de diferente procedencia. Suele ocurrir que al poco de comprar una máquina -en muchos casos americana- dejen de producirla al poco tiempo. Respecto al precio, no hay grandes diferencias entre ellas. Tenga presente aquí dicho inglés: Buy the best and cry once, "Compra lo mejor y llora una vez".

José Luis Guila, gemólogo I.B.F.G.A.

En el próximo capítulo: "Descripción y uso de una máquina de tallar".

[www.griffin.de](http://www.griffin.de)

Hilos para enfilado cuentas, perlas, etc  
Accesorios para joyería

fax: 0049-7422-4469 - email: schweiger@griffin.de